

Двудисков ъглов трион DKP 6



Трионът, с два взаимно перпендикулярни трионни диска, позволява да се реже в двете посоки и по този начин чувствително да се повиши режещият капацитет на триона.

Ъгловият дисков трион е универсална машина за радиално рязане на дървен материал, строителен дървен материал или за палетни детайли.

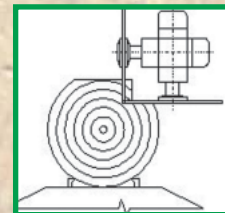
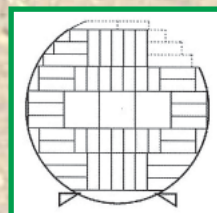
Бързото и точно електронно управление на рязането и сигурното хидравлично манипулиране с трупите гарантират постоянна висока мощност и безопасност на работата.

Ъгловият дисков трион е машина, която:

- реже дървен материал с точност $\pm 0,1$ мм;
- постига 70% - 75% използване на трупите;
- реже готов дървен материал с отлично качество на повърхността;
- има много ниски експлоатационни разходи,
- може да работи целогодишно на три смени.

Технически параметри:

Диаметър на трионните дискове – по избор	400, 450, 500, 550 мм
Максимален диаметър на рязаните трупи	1000 мм
Максимална дължина на рязаните трупи	12 м
Максимална големина на прореза (диск 550 мм)	210 x 210 мм
Мощност на главните двигатели	2 x 22 kW
Производителност при рязане (на трупите)	1,3 – 2 м ³ /час



Ъглов трион UH 500



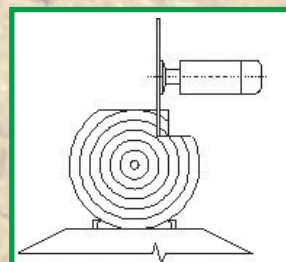
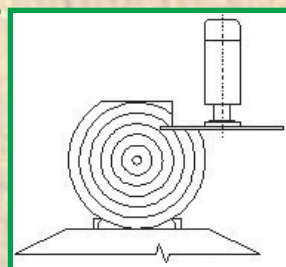
Ъгловият трион, с един обръщаем диск за рязането на готов дървен материал, с компютърно управление на рязането OMRON, малка инсталационна мощност, изгодна цена, ниски експлоатационни разходи и солидна производителност при рязането, е гаранция за бързата възвръщаемост на вложените средства.

Трионът стандартно се доставя с механично захващане на трупите. Трионът може да бъде снабден с хидравлично манипулиране на трупите, което, освен облекчението на манипулирането, може да спомогне и за по-високото оползотворяване на трупите и главно да повиши комфорта при работа. Трионът свързва изгодите от ъгловите дискови триони с голямото количество варианти на машината с много приемлива цена.

Технически параметри:

Диаметър на трионния диск – по избор
 Максимален диаметър на рязаните трупи
 Максимална дължина на рязаните трупи
 Максимална големина на прореза (диск 550 мм)
 Мощност на главния двигател
 Производителност при рязане (на трупите) (м³/час)

400 – 550 мм
 800 мм
 12 м
 200 x 200 мм
 15 kW
 0,7 – 1



Ъглов трион UP 700



Дисковият обръщаем трион UP 700 представлява машина с подобна конструкция, каквато има по-малкият трион UH 500, но е предназначена за рязане на трупи с по-големи диаметри. Принципът на работа и изгодите на машината са същите като тези на триона UH 500.

Степента на автоматизация, начинът на рязане и управлението на машината са същите, както и при останалите модели, но е с по-масивна рамка и позволява да се работи с трионни дискове с диаметър дори до 700 мм.



Технически параметри:

Диаметър на трионния диск (двигател с 2800 об/мин)
 Диаметър на трионния диск (двигател с 1450 об/мин)
 Максимален диаметър на рязаните трупи
 Максимална дължина на рязаните трупи
 Максимална големина на прореза (диск с диаметър 700 мм)
 Обороти (об/мин)
 Мощност на главния двигател
 Производителност при рязане (на трупите)

450 – 550 мм
 700 мм
 1000 мм
 12 м
 230 x 240 мм
 450 или 2900
 8,5 – 22 kW
 0,9 – 1,4 м³/час



Двудисков хоризонтален трион за трупи КР 58



Трионът е идеален за производство на дървен строителен материал. Двата хоризонтални диска позволяват дървеният материал да се реже с орязване и без орязване. Стандартна е компюторната конфигурация за дебелината на материала. Трионните дискове при рязането проникват към средата на тропите и изхвърлят навън стърготините, с което се постига тяхното минимално износване в сравнение с другите видове трионни съоръжения. При хидравличното изпълнение стандартното оборудване се състои от: товарач; хидравлични опори; обръщач и подвижни, по височината, хващачи, които позволяват хоризонтално изравняване на тропите.

Технически параметри:

Мощност на главните двигатели
Обработваем диаметър на тропите
Дължина на обработваемите трупи
Максимална широчина на рязането
Максимална височина на рязането (на призмата)
Производителност при рязането (м³/час трупи)

2 x 11 kW или 2 x 15 kW
100 – 600 мм
макс. 12 м
450 мм
140 мм или 160 мм
1 – 1,6



Лентов трион SCAD 700



Подходящ е за занаятчии, строители или дърводелци, за които не производителността е толкова важна, колкото качеството на нарязания материал, а възможността да се обработят трупи на място или на мястото за употребата му. Височината на рязане се определя ръчно. Придвижването на триона при рязане е също ръчно.

Лентата се охлажда с вода. Обтягането на лентата е хидравлично.

Трионът може да бъде доставен с бензинов или електродвигател.



Технически параметри:

Максимална дължина на обработваемите трупи
Дължина на модула за основната рамка
Минимална височина на рязането над масата
Мощност на главния електродвигател
Мощност на главния бензинов двигател
Широчина на трионната лента
Дължина на лентата

12 м
3790 мм
30 мм
5,5 kW или 7,5 kW
9,7 kW (13 HP)
30 – 40 мм
4120 мм

Лентов трион SCAD 800



SCAD 800 е лентов трион за професионално използване. Има массивна, стабилна рамка и точно движение на лентата. Обтягането на лентата е хидравлично, с указване на опъването. Охлаждането на лентата е водно. Определянето на височината (дебелината на дъската) се извършва електронно. Стандартно в оборудването на машината е предрязването. Захващането на трупи е стандартно ръчно. Машината може да се поръча за изпълнение с хидравлично манипулиране с трупи.

Технически параметри:

Максимален диаметър на трупите
Максимална дължина на трупите
Диаметър на колелетата
Трионна лента: широчина
дължина
Мощност на главния електродвигател

800 мм
12 м
600 мм
35 – 45 мм
5000 мм
7,5 kW

Dealer:



StrojCAD s.r.o.

Lastomírska 2
07101 Michalovce
Slovakia

Tel./Fax: +421 56 6442233

Tel./Fax: +421 56 6425219

www.strojcad.sk

e-mail: info@strojcad.sk